

# ГОСТы и ТУ производства мебельных фасадов и деталей

Корпусная мебель, мебельные детали и в том числе мебельные фасады (дверцы), изготавливаются нашим предприятием на основании ГОСТ 16371–2014 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 —ГОСТ 6449.5.

Предельные отклонения в линейных размерах

ГОСТ 16371–2014, п.5.2.27: содержит следующее требование: «Детали и сборочные единицы изделий сборноразборной мебели должны быть изготовлены с точностью согласно требованиям ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449.5, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки». В ГОСТе 6449.5 («Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски») написано: «Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает неуказанные предельные отклонения линейных и угловых размеров и неуказанные допуски формы и расположения поверхностей». «Неуказанные предельные отклонения линейных размеров должны устанавливаться одним из двух способов: по квалитетам, приведенным в ГОСТе 6449.1, начиная с 12-го квалитета; по классам точности, приведенным в настоящем стандарте, которые условно называются «точный», «средний», «грубый» и «очень грубый».

ТУ нашего предприятия устанавливает следующие предельные отклонения в линейных размерах мебельных комплектующих, изготовленных из любых материалов:

Интервалы размеров (мм)	Предельные отклонения (мм)
Свыше 30 до 120	+5
	- 5
Свыше 120 до 315	+10
	- 10
Свыше 315 до 1000	+20
	- 20

Толщина фасадов, устанавливается производителем таким образом, чтобы можно было выполнить присадку под петли, не менее 16 мм для ровных фасадов и не менее 18 мм для фасадов с фрезеровкой.

## Покоробленность

Покоробленность — изгиб мебельной детали или фасада в плоскости. Допустимые значения покоробленности изделий нашего производства установлены на основании: ГОСТа 16371–2014 (Мебель. Общие технические условия) и ГОСТ 6449.1 — ГОСТ 6449–5. Цитата из ГОСТа 16371–2014, п.5.2.3: «Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать

Для дверей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,2 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	1,2 мм
длиной и шириной более 600 мм	2,2 мм
Для других деталей	
длиной и шириной более 300 мм и менее 600 мм	0,4 мм
длиной более 600 мм и шириной менее 600 мм	2,0 мм
длиной и шириной более 600 мм	3,5 мм

Обратите Ваше внимание, что одной из специфических особенностей МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ, является деформация, которая возникает вследствие сохранения остаточных напряжений в пленке после облицовывания. Эти остаточные напряжения вызывают деформацию облицованного мебельного фасада — ту самую покоробленность, которая особенно проявляется при определенной комбинации габаритных размеров изделия и его толщины. Поэтому технологический процесс гарантирует исполнение указанных ГОСТом 16371–2014 допусков на покоробленность только в том случае, если конструкция мебельного фасада или детали удовлетворяет условию:  $C/D$  больше или равно 0,017, где  $C$  — толщина изделия в мм;  $D$  — диагональ изделия в мм. Если же конструкция мебельного пленочного фасада не удовлетворяет данному условию, то в рамках действующей на предприятии технологии исполнение допусков, указанных в ГОСТе 16371–2014 п.5.2.3, не гарантируется.

При оформлении заказов необходимо учитывать эту особенность МДФ-фасадов, облицованных пленкой ПВХ,

и для снижения риска возникновения деформации по возможности отказываться от комплектации корпусной или встроенной мебели такими крупногабаритными пленочными мебельными фасадами и деталями, а предусматривать большее их количество на определенной площади.

Такое конструктивное решение поможет предотвратить появление изгиба на деталях мебели при ее эксплуатации,

## Заделки

Заделка на мебельном фасаде или детали — исправление дефектов или ущерба материала путем нанесения на него схожих по цвету паст. Согласно ГОСТу 16371–2014 на внутренней поверхности мебельного фасада или детали допускаются заделки: не более 3-х на 0,3 м кв. площадью не более 6 кв. мм каждая.

Нормы допуска по качеству покрытия.

Проверка качества покрытия изделий нашего производства осуществляется также на основании ГОСТа 16371–2014. Для разных видов мебельных фасадов он определяет разные регламенты.

Для фасадов из МДФ с облицовкой пленками ПВХ и бумажно-слоистыми пластиком.

Параметры	Вид покрытия	
	Матовая ПВХ, матовый пластик	Глянцевая ПВХ, глянцевый пластик
Соответствие декорам складской программы	98 – 100%	
Пылинки под пленкой ПВХ, под пластиком, точки полиграфии	не более 3-х на 0,3 м кв.	
Шагрень	допускается отклонение от плоскости не более 0,05 мм на лицевой поверхности и 0,1 мм на торцах и в местах глубокой фрезеровки	
Неравномерность распределения спецэффекта	допускается едва заметная	
Риски	допускаются едва заметные	

Для фасадов из МДФ с отделкой эмалями

Параметры	Вид покрытия					
	Матовая	«Бархатная»	Глянцевая	«Металлик и» глянцевые	«Перламутр» глянцевые	«Хамелеон» глянцевые
Соответствие цветам складской программы	98 – 100%					
Соответствие с каталогом RAL	90 – 100%	90 – 100%	90 – 100%	85 – 100%	85 – 100%	90 – 100%
Пылинки	не более 3-х на 0,3 м кв.					
Шагрень	нет	нет	допускается едва заметная			
Неравномерность распределения спецэффекта	—			нет	допускается едва заметная	
Кратеры, пузырьки, проколы	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах					
Риски	допускаются едва заметные					

Для фасадов из МДФ с облицовкой реструктурированными шпонами

Параметры	Вид покрытия		
	Отделка матовым лаком	Отделка полуглянцевым лаком	Отделка полуглянцевым лаком
Соответствие декорам складской программы	98 – 100%		
Пылинки под шпоном	не более 3-х на 0,3 м кв.		
Трещины	не допускаются		
Задиры	не допускаются на лицевой поверхности; допускаются на внутренней поверхности не более 3-х на 0,3 м кв.		
Нахлестки	не допускаются		
Прошлифовка	не допускаются		
Пылинки под лаком	не более 3-х на 0,3 м кв.		
Шагрень	—		допускается едва заметная
Кратеры, пузырьки, проколы	—	не более 2 на 0,5 м кв.; допускаются на торцах	
Риски	допускаются едва заметные		

Для фасадов из алюминиевых профилей

Параметры	Вид покрытия		
	Анодирование «под алюминий»	Анодирование «под золото»	Анодирование «под венге»
Соответствие декорам складской программы	90 – 100%	90 – 100%	85 – 100%
Риски	допускаются едва заметные		

**Приемка продукции по качеству**

Приемка продукции мебельного производства по качеству происходит также на основании ГОСТа 16371–2014. В соответствии с европейскими нормами проверка качества мебельных фасадов производится в следующих условиях:

- в помещении с нормальным освещением, которое является рассеянным дневным или искусственным, но соответствующим дневному свету (источник D/65);
- с расстояния до осматриваемых изделий 60 см;
- с углом наклона мебельного фасада к оси взгляда проверяющего 70–90 градусов;
- время осмотра — 10 секунд